

HÖGLUNDS VAGN FABRIK

H. HÖGLUND & C:O



SÄFFLE

OMNIBUS -
KAROSSERIER

FRÅN

HÖGLUNDS VAGNFABRIK

H. HÖGLUND & C:o

S Ä F F L E

TELEFON 178

ALLMÄN BESKRIVNING AV KAROSSERIET

Stomme

Bottenramen utföres av ask och uppbäres av lätta, starka plåtkonsoller parvis förbundna för att upphäva vridningsmomentet i ramen.

Stolparnas anfastning i konsoller och bottenram göres mycket solid genom nitade och bultade plåt-vinkelbeslag.

Stolparna äro av ask med infrästa 1,5 mm. tj. stålskenor för väggarnas stabilisering.

Golvet är tvärliggande 22 mm. prima fura och preparerat mot gnissel. Tvärsåarna mellan stolparna äro tappade och kallimmade samt försedda med beslag där så erfordras. Alla järn- och plåtbeslag mönjas noga före fastsättningen.

Takkonstruktionen består av askspryglar med ett inbördes avstånd av c:a 325 mm. Taköverslagen limmas av ask och furu samt bultas, och spryg-larna täckas av ribbor 10 mm. breda.

Vad stommen allmänt beträffar, har vår strävan varit att erhalla en samtidigt lätt och stabil konstruktion; sålunda användes lätta specialkonstruerade beslag och försvagande borrhål i vitala delar undviktes. Stommens alla träkonstruktioner prepareras omsorgsfullt mot röta dels genom bestrykning av ofalin och dels därovanpå fet oljefärg.

Väggklädsel utvändigt

Utvändigt beklädes stommen med specialriktad karosseriplåt av 0,8 eller 0,9 mm. tjocklek. På beställning kan väggklädseln fås i 1,25 à 1,50 mm. aluminiumplåt mot extra kostnad. Som regel uppdrages band och vulster direkt i plåten och de vertikala plåtskarvarna täckas med aluminiumlister med gömd spik. Före påsättningen rostskyddsbehandlas plåtarna på baksidan.

Väggklädsel invändigt

Väggfyllningarna invändigt utgöres av hård masonite 1 8" tjock, vilka skruvas fast och därför lätta att demontera. Fyllningarna klädas med pegamoid, vars färg bestämmes av inredningen i övrigt.

Golvbeläggning

Som golvbeläggning användes antingen härdad och inoljad masonite av 1 8" tjocklek eller ock 2,5 till 3 mm. tjock genomtryckt brun linoleummatta. Golvbeläggningen klistras med specialkitt. Framtill vid ingången lägges slitribbor av pyramidpressat stål. Om så önskas kan utan särskild kostnad slitribbor av ask erhållas mellan bänkarna. I mit-tengången lägges gummilänkmatta.

Innertak

Mittenfält och taksidor spännes med pegamoid av god kvalitet. Som regel hålles mittenfältet i en ljusare färg och taksidorna i en något mörkare harmonierande färgton.

Yttertak

Takbeläggnngen utgöres av tjock kvarnduk vilken lägges i oljefärg och målas. Vid taksidorna uppsättas droppolister av aluminium.

Fönster

Vindrutan utföres fast och delad med spröjs i mitten. Vattnets inträngande förhindras genom att vindrutorna äro lagda mot en specialkonstruerad profilerad plåtram, som uppsamlar och avleder det vatten som genom vindtrycket har benägenhet att intränga i vagnen. Det kondensvatten, som uppstår på innersidan av vindrutorna, uppsamlas likaledes av denna ram och avledes nedtill.

De övriga fasta rutorna inpackas i tjock gummlist med överfals. För uppsamling av regn- och kondensvatten å dessa rutor ha de placerats i lådor av aluminium, som ha avlopp åt yttersidan.

Glaset är i vindrutorna ofol. spegelglas och i de övriga fönstren maskinglas av högsta kvalitet.

Listverk

Listverket utföres vanligen av mahogny eller på begäran av teak. Ytbehandlingen är utförd på cel-

lulosabasis och kan erhållas matt- eller högglosspolerat. Frampartiet med skåp och skyltskåp utföres helt i ädelt träslag och poleras i likhet med listverket.

Gardiner

Då ej annat angives monteras rullgardiner och rullarna täckas av listverk. Rullgardinskäpparna, löpa i filtklädda kanal-lister, varför inget skrammel kan uppstå.

Sitsar

Sitsarna bestå av 2-personers tvärsoffor tillverkade av 1" stålrör förstärkta vid ryggstödet, där påfrestningen är störst. Anfästningen vid golvet sker med genomgående bultar. Sofforna äro försedda med förnicklade rygghandtag och placeras efter i varje enskilt fall överenskommen planskiss.

Stoppning och klädsel

Sittdynorna bestå av snörade resårhus och även ryggstöden äro försedda med resärer. Mot tillägg kan gummidynor erhållas. Klädseln kan fås antingen i enbart narvhud eller ock i kombination mellan narvhud och förstklassig bussmokette. Valfrihet mellan tre olika färger och mönster i mokette o. hud.

Ingång

Ingångsdörren -- i standard av klaverdörrstyp -- regleras å icke framstyrda bussar med en mekanisk

dörrstängare. Dörrledaren upptill är av särskild stabil konstruktion och skrammelfri. Den mycket solida mekaniska dörrstängaren håller dörren under fjädertryck och bussningarna i denna dörrstängare äro Chevrolet's, varför de vid förslitning lätt kunna utbytas.

På ingångsdörren monteras mjuk gummivulst för tätning samt nedtill dörrborstar.

Å bulldoggbussar sker dörrmanövreringen medelst vacuum- eller speciellt å dieselbussar med tryckluft. Manöverkranen placeras intill föraren.

Vid insteget finnes en uppsamlingslåda med löstagbart galler. Mellansteg uppsättes ej då insteget på grund av chassiet är speciellt litet.

Invändig belysning

Valfrihet mellan taklampor och stolplampor. Lamporna monteras med 15 watt glödlampor och kopplas i grupper.

Värme och ventilation

Värmeanläggningen är av U. V. V:s typ då ej annat föreskrives. Vanligen beräknas 1 kvm. värmeyta för 4 kbm. luft och radiatorerna placeras efter sidorna. Önskas vanlig avgasvärme med kamflänslement i stället för vattenvärme erfordras icke särskilt tillägg. I detta fall förses såväl rör som element med skydd.

På beställning kan givetvis värmeanordning av annan typ erhållas.

För ventilation göres ett erforderligt antal fönster öppningsbara. Som standard användes härvid Beclawat Simoon Window d. v. s. de öppningsbara rutorna skjutbara i sidled löpande å förnicklade rälslistor. Beclawat Typhoon eller ock Beclawat Whirl Half Drop fönster kan på begäran fås.

Till höger om föraren finnes en öppningsbar ventil med förskruvningsanordning.

Följande ventilationsutrustning kan erhållas mot härför motsvarande extra kostnad:

- 1) glasjalousier vid de öppningsbara fönstren till förhindrande av direkt drag;
- 2) skjutbara takluckor av olika storlekar;
- 3) inbyggda lufttrummor i taksidorna som utmynna framtill och regleras medelst förskruvbara luckor. Luften insläppes i karossen genom ett stort antal öppningar i trummornas sidor. Trummorna äro givetvis maskerade av listverket.

Destinationsskylt

Som standard monteras Ecco filmskylt framtill. Filmen belyses av två 15 wattlampor. Ortsnamnen numreras och en tabell däröver uppsättes intill inställningsanordningen. Om så önskas kan en extra destinationsskylt å sidan av vagnen mot tillägg erhållas.

Reservhjul

Reservhjulet placeras å icke framstyrda bussar framtill å höger sida samt å bulldoggbussar utan

bagagerum i bakgaveln. Skall bussen förses med bagagerum, utbockas ramen baktill och hjulet placeras framför detsamma.

Pakethyllor

Pakethyllekonsollerna äro i standard utförda av helsvetsade, lackerade stålrör. De långsgående rören äro svetsade vid konsollerna, varför en lätt och stabil hyllkonstruktion erhålles. Nätet är av brunt prima lingarn och fästas i rören genom läderstroppar.

Bagagebrygga

Då ej annat föreskrives monteras baktill bagagebrygga utförd av fjäderstål.

Förarstolen

Å icke framstyrda bussar utföres förarsitsen på stålrörsstativ med extra kraftigt svängt ryggstöd. Förardynan är ställbar framåt-bakåt.

Hjulhus

Hjultrummorna utföras av dubbla plåtar med nöthårsfilt-isolering emellan. Kring hjulhusen tätas omsorgsfullt med kitt och tätningssmassa. Skärmarna äro lätt demonterbara.

Övrig utrustning

Elektr. vindrutetorkare med extra långa torkarmar av Bosch eller Scintilla fabrikat samt körvi-

sare. Belysningsanordning för nummerskylten med stopplykta och körpilar monteras å bakgaveln. Eldsläckare, författningssenliga skyltar samt kläd-krokar uppsättas.

Lackering

Lackeringen är syntetisk sprutlackering omsorgsfullt utförd i önskade färger. Text å sidor o. skyltar.

Motorkåpa och durkar å bulldoggbussar

Å sådana framstyrda chassier där icke motorkåpa, durkar och framskärmar medlevereras från fabriken utföra vi detta. Härvid lägges mycket stor vikt vid erhållande av så praktiska anordningar som möjligt. Sålunda utföres vanligen durkarna gjutna i aluminiumlegering och motorkåpan av tjock aluminiumplåt med effektiv ljudisolering.

Förarstolen göres svängbar samt ställbar framåt-bakåt.

Allmänt

Karosseriet utföres på ett gediget och synnerligen omsorgsfullt sätt med användande av de förnämsta materialier. Speciell vikt lägges vid dammtätningen, som utföres ytterst nogga med användning av filt, tätningssmassa och svampgummi i lämpliga delar. Fogar och tappningar passas med stor noggrannhet.

På särskild beställning kan vidare följande utrustning erhållas :

Mellanvägg

Mellanväggen utföres med stolpar av förnicklade stålrör. Skjutdörrarna äro upphängda å Beclawat skjutdörrbeslag och nedtill löpande å fjäderspända löptrissor. Dörrarna äro kopplade med varandra.

Bagagerum

De bakre ramändarna nedväxlas med en kraftig järnkonstruktion, vars ytterändar fästas i karossens bakstolpar. På grund av karossens starkt svängda bakparti erhålles på detta sätt ett mycket stort bagageutrymme, vilket sedan kombineras med en i järnkonstruktionen förskjutbar packhållare. Dörrarna till bagagerummet liksom bagagerummet plåtbeslås. Dörrarna låsas med extra kraftiga stånglås med tre kolvar. Överdragspresenning medleveras till bagagerummen.

Taklastbrygga

Lastbrygga å taket utförd av furuläkt med räcke och stege av stålrör.

Varmluftsanordning för vindrutorna

Varmluftsprutor kopplade antingen från motorns avgasrör eller ock från särskilt varmluftselement.

Bälganslutning mellan torped och karosseri

Anslutning med läderbälg mellan torped och kaross är i många fall att föredraga och nödvändig på vagnar med dieselmotor. Bälgen utföres av kraftigt smidigt läder och är absolut vattentät.

För omnibussar med specialutförande såsom fåtöljer, skjutbart soltak, plexiglas i takvälvningarna etc. lämnas på begäran specialbeskrivning.

Säffle i maj 1939.

HÖGLUNDS VAGNFABRIK

H. Höglund & C:o

HÖGLUNDS VAGNFABRIK H. HÖGLUND & Co, SÄFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK · H. HÖGLUND & Co. SÄFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK H. HÖGLUND & Co. SAFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK

H. HÖGLUND & Co, SAFFLE





HÖGLUNDS VAGNFABRIK H. HÖGLUND & Co. SAFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK · H. HÖGLUND & Co SAFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK - H. HÖGLUND & Co. SÄFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK - H. HÖGLUND & Co, SAFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK V. H. HÖGLUND & C:o, SÄFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK / H. HÖGLUND & Co., SAFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK H. HÖGLUND & Co. SAFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK · H. HÖGLUND & Co. SAFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK / H. HÖGLUND & C:o, SÄFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK H. HÖGLUND & Co, SÄFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK - H. HÖGLUND & C:o, SÄFFLE



HÖGLUNDS VAGNFABRIK H. HÖGLUND & C^o. SÄFFLE



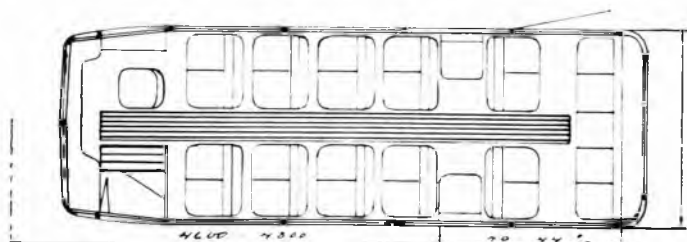
HÖGLUNDS VÄGNFABRIK · H. HÖGLUND & Co., SÄFFLE



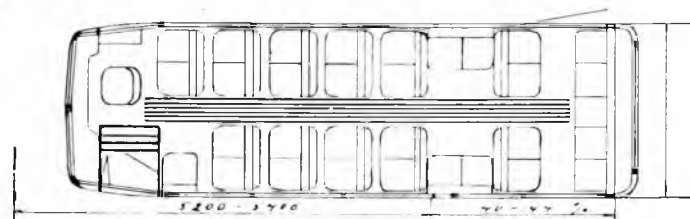
HÖGLUNDS VAGNFABRIK / H. HÖGLUND & Co. SAFFLE



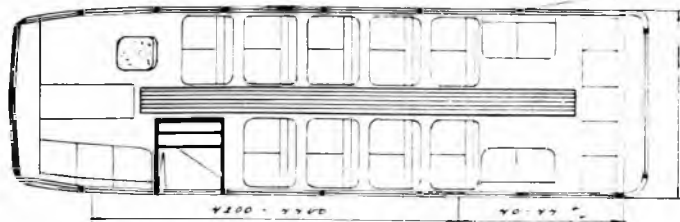
Några förslag till bänklacering vid olika hjulbaser



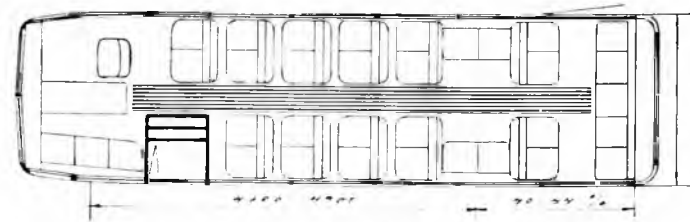
Ej framstyrd - 28 pers. - hjb. 4.60—4.80 m.



Ej framstyrd - 32 pers. - hjb. 5.20—5.40 m.



Framstyrd - 28 pers. - hjb. 4.20—4.40 m.



Framstyrd - 32 pers. - hjb. 4.70—4.90 m.

Vid beställning uppgöres i varje enskilt fall en planskiss som får godkännas av köparen och bänklaceringen sker i enlighet med köparens önskemål.